

# MODE D'EMPLOI – DENTS-HIPPO

Impression 3D, assemblage et utilisation



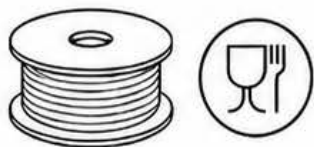
## MATÉRIEL RECOMMANDÉ

- Imprimante 3D
- Filament PETG recyclé (si possible) ou PLA certifié qualité alimentaire
- Trombone
- Pince coupante
- Tube de dentifrice
- Eau tiède

### 1 CHOISIR LE BON FILAMENT

Utilisez du PETG recyclé, si possible.

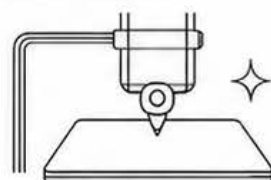
À défaut, utilisez du PLA certifié qualité alimentaire.



### 2 PRÉPARER L'IMPRIMANTE 3D

Assurez-vous que la buse est propre.

Une buse propre évite les défauts de surface et les contaminations.



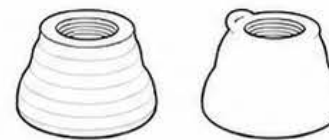
### 3 RÉGLER LES PARAMÈTRES D'IMPRESSION

- Température adaptée au PETG
- Bonne adhérence au plateau (brim/bordure si nécessaire)
- Hauteur de couche : 0,1 mm
- Buse : 0,25 mm



### 4 UTILISER LES COUCHES ADAPTATIVES (SI POSSIBLE)

Activez le paramètre couche adaptative dans votre slicer pour obtenir un rendu encore meilleur.

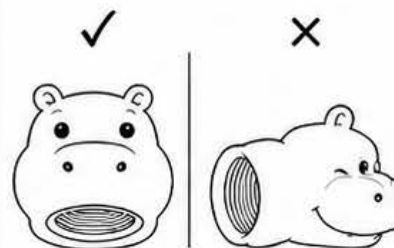


Sans couche adaptative

Avec couche adaptative

### 5 ORIENTER CORRECTEMENT LE MODÈLE

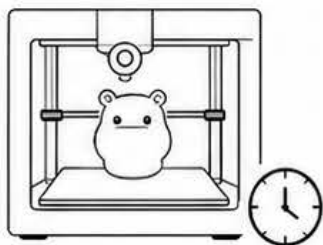
- Le filetage doit être à la verticale.
- Aucun support nécessaire pour les oreilles et le filetage.



### 6 LANCER L'IMPRESSION

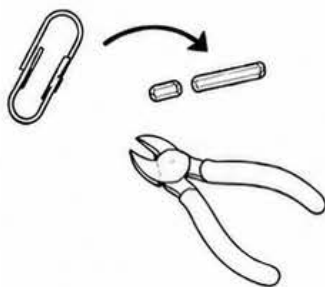
Surveillez la première couche pour garantir une bonne adhérence au plateau.

Laissez refroidir avant de retirer la pièce.



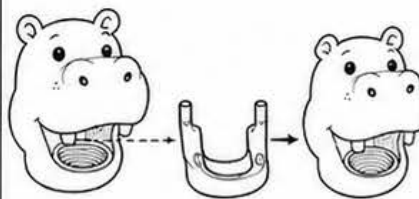
### 7 PRÉPARER L'AXE DE LA LANGUE

Coupez un trombone avec une pince coupante pour obtenir un axe.



### 8 ASSEMBLER LA LANGUE ET LA TÊTE

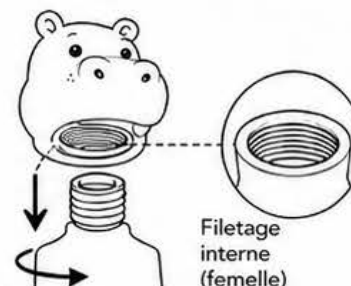
- Insérez l'axe à travers les deux pièces.
- L'ajustement doit être juste assez serré pour maintenir la langue en position ouverte ou fermée.



### 9 VISSER LE DENTS-HIPPO SUR LE TUBE

Vissez délicatement sur votre tube de dentifrice.

Ne pas serrer trop fort, cela pourrait abîmer votre Dents-Hippo.



Filetage interne (femelle)

### 10 NETTOYER LE DENTS-HIPPO

Pour le nettoyage, utilisez seulement de l'eau tiède.



## IMPORTANT

- Utilisez uniquement de l'eau tiède pour le nettoyage.
- Ne pas utiliser de produits agressifs ou d'eau chaude.